



COMUNE DI LEFFE
Via Papa Giovanni XXIII, 8 24026 L E F F E (Bergamo)

tel. 035/7170720 fax.035/7170711 C.F. 81002090165 P.I.00246420160
UFFICIO TRIBUTI

DENUNCIA RELATIVA ALLA TASSA RIFIUTI SOLIDI URBANI
ART. 70 D.LGS. 15/11/1993 N. 507

ATTIVAZIONE

VARIAZIONE

CESSAZIONE

Il/la sottoscritto/a:

COGNOME

NOME

NATO A

IL

CODICE FISCALE

DOMICILIO FISCALE / RESIDENZA

NUMERO COMP. FAM

D E N U N C I A

ai fini dell'applicazione della tassa rifiuti solidi urbani quanto segue:

UBICAZIONE INSEDIAMENTO PRODUTTIVO O IMMOBILE:

SEDE LEGALE / RESIDENZA DI VARIAZIONE

DATA INIZIO / VARIAZIONE / CESSAZIONE UTENZA

PROPRIETARIO ABITAZIONE / IMMOBILE

NATO A

IL

RESIDENTE/DOMICILIO FISCALE A

DATI IDENTIFICATIVI CATASTALI IMMOBILE (PRIMA UNITA' IMMOBILIARE):

1) FOGLIO: NUMERO: SUB: CAT:

TIPOLOGIA DI OCCUPAZIONE - BARRARE LA CASISTICA INTERESSATA:

NATURA OCCUPAZIONE/DETTENZIONE:

- PER SINGOLO;
- PER NUCLEO FAMILIARE;
- PRESENZA DI ATTIVITA' COMMERCIALE;
- ALTRE TIPOLOGIE DI OCCUPANTE.

DESTINAZIONE D'USO IMMOBILE:

- PER USO ABITATIVO;
- PER IMMOBILE TENUTO A DISPOSIZIONE;
- PER USO COMMERCIALE;
- LOCALI ADIBITI A BOX;
- PER ALTRI USI.

**RICHIESTA AGEVOLAZIONI O RIDUZIONI T.A.R.S.U.
(UNICO OCCUPANTE O STAGIONALE)**

IL SIG.

NATO A IL C.F:

RESIDENTE / DOMICILIO FISCALE IN VIA

RICHIEDE

LA RIDUZIONE PER:

- UNICO OCCUPANTE
- USO STAGIONALE IMMOBILE IN VIA

RITIRO CONTENITORE/SECCHIO RACCOLTA VETRO/LATTA:
- SI - NO

DOCUMENTAZIONE ALLEGATA

In allegato documento di identità/riconoscimento in copia.

INFORMATIVA

Si ricorda che qualsiasi variazione o cessazione ai dati della presente denuncia/riciesta agevolazioni o riduzioni TARSU resa deve essere comunicata all'Ufficio Tributi tramite presentazione di relativa denuncia di variazione o cessazione.

E' dovuta la comunicazione/denuncia nel caso non sussistano più i requisiti per usufruire delle riduzioni o agevolazioni TARSU (es. utente non più unico occupante o utilizzo dei locali non più stagionale in quanto maggiore a 180 gg. l'anno).

Il sottoscritto dichiara inoltre di essere informato ed autorizza, ai sensi del D.Lgs. 30/06/2003, n. 196 "codice in materia di protezione dei dati personali" che i dati personali e sensibili raccolti nella presente denuncia e nei documenti allegati siano trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito delle finalità per le quali la denuncia viene resa.

DATA

**FIRMA
IL DICHIARANTE**

.....

PER RICEVUTA: